

GENERAL NOTES

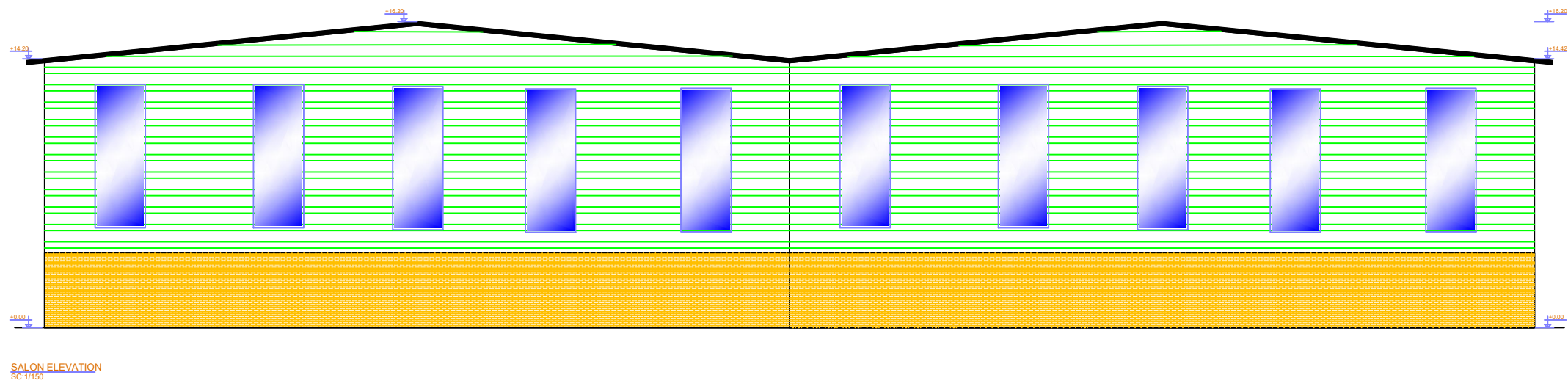
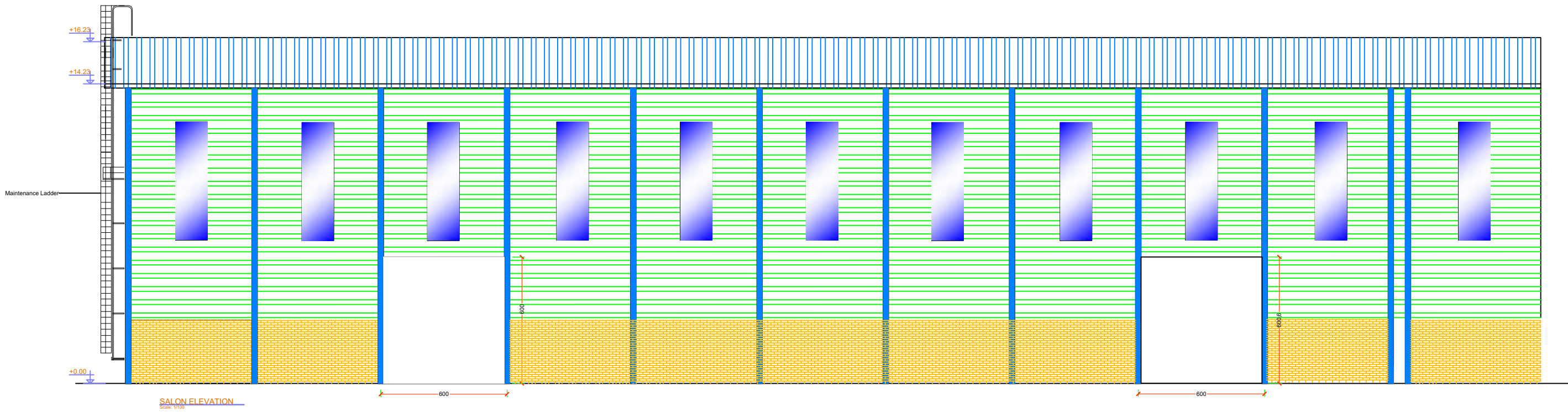
- جوش پل جرثقیل باید به صورت نفوذی کامل از نوع جوش زیرپودری اتوماتیک و به صورت سرتاسری و کامل انجام گیرد و از جوش منقطع پرهیز گردد.
- تنظیم نوبت جوشکاری میبایست طوری باشد که از هرگونه تغییر فرم قطعات از شکل هندسی کامل به شکل غیرهندسی جلوگیری شود.
- کلیه جوشهای عمقی بصورت نفوذ کامل و جوشهای تخت بصورت زنجیری انجام گیرد.
- با توجه به اینکه اتصالات از نوع اصطکاکی در نظر گرفته شده اند لازم است کلیه پیچها مدرج دستی یا آچارهای خاردار و یا باسفت کردن مجدد مهره هابه میزان نیم دور بعد از محکم کردن اولیه آنها استفاده گردد.
- حداکثر وزن سقف سوله ۲۵ کیلوگرم بر متر مربع در نظر گرفته شده.
- هر گونه رنگ آمیزی یا آلودگی در سطحهای داخلی اتصالات (فلنجهها) باید قبل از نصب از روی آنها زدوده شود.
- لازم است جوش بال به جان تیرها و ستونها در فاصله حداقل ۱٫۵ برابر ارتفاع جان مقطع از اتصالات یا وصله هابه صورت ممتد اجرا گردد.

- هم پوشانی ورق های گالوانیز دیوار ه سوله در جهت موج برابر ۲ موج می باشد.
- هم پوشانی ورق های گالوانیزه سقف سوله در جهت عمود بر موج برابر ۲۵ سانتیمتر میباشد.
- فاصله گیره ها برای وصل ورق ها به لایه از یکدیگر نباید از ۴۰ سانتیمتر تجاوز کند.
- باید از بالشتک بتنی به ارتفاع ۱۵ سانتیمتر و طول ۲۵ سانتیمتر به عنوان تکیه گاه تیر نعل درگاه استفاده شود و حداقل اتکای تیر نعل درگاه روی بالشتک بتنی ۲۵ سانتیمتر می باشد.
- الکترودهای مصرفی باید کاملاً خشک باشد.
- نصب سوله و محکم کردن پیچها بایستی با تورک متر (TORQ METER) انجام گیرد.
- آنکر بولتهای مورد استفاده از نوع AIII میباشد.
- الکترودهای مصرفی در ساخت اسکلت فلزی از نوع (AMA-1118) و یا (ASTM-E6013) و در سازه های نگهدارنده جرثقیل از نوع (ASTM-E7018) میباشد.
- نحوه تنظیم آمپر و نوع الکتروود باید طوری باشد که بعد از هر پاس جوشکاری روباره جوش راحت از روی جوش بلند شود.
- بعد از هر پاس جوشکاری گل جوش از روی جوشها تمیز شود.
- کلیه پیچ و مهره های مصرفی در ساخت و نصب باید از نوع اعلاء گالوانیزه (DIN8.8) و پیچهای مصرفی در اتصالات تیر و ستونها از نوع (DIN8.8) باشند (در صورتی که ذکر نشده باشد).
- کلیه پیچها با واشر مناسب نصب و سفت میگردد.
- کلیه ورقها باید قبل از رنگ از هر نوع چربی و یا کثیفی که موجب عدم رنگ پذیری شود پاک شود.

- پیش از اجرای پروژه کلیه ابعاد و اندازه ها بررسی و با شرایط پروژه مطابقت داده شود و در صورت عدم تطابق به محاسب اطلاع داده شود.
- جهت ساخت ستونها پلها تیرها خریاها از JIG (شابلون) استفاده گردد تا از هرگونه اعوجاج و تغییر شکل در حین ساخت جلوگیری گردد.
- جهت جوشکاری قطعات (ستونها- تیرها) نباید قطعه را با زور (FORCE) وارد شابلون کرده و جوشکاری نماییم تا تشهای حبس شده در قطعات بوجود نیاید. بطور کلی باید کلیه اعضاء هر قطعه بصورت راحت (REST) جوشکاری شود.
- رعایت کلیه تolerانسهای ساخت و نصب اسکلت بر اساس آئین نامه های موجود کشوری (نشریه ۵۵) و بین المللی اجباری میباشد.
- پیش از ساخت قطعات فولادی تهیه نقشه های کارگاهی (Shop drawing) الزامی است.
- در حالتی که ضخامت قطعه از قطر اسمی پیچ به اضافه ۱٫۵ میلیمتر بیشتر نباشد می توان سوراخ پیچ را از طریق منگنه کردن ایجاد کرد. اگر ضخامت قطعه از قطر پیچ به اضافه ۱٫۵ میلیمتر بیشتر باشد باید سوراخ ها با مته ایجاد شوند. بطور کلی سوراخ کردن ورق های ضخیم تر از ۱۲ میلیمتر باید با مته صورت پذیرد.
- قطعاتی که با پیچ پر مقاومت به یکدیگر متصل می شوند باید کاملاً به هم جفت شده باشد و نباید واشر های پر کننده یا هر نوع مصالح فشار پذیر دیگری بین آنها قرار گیرد.
- جوشکار باید دارای گواهیهامه معتبر جوشکاری بوده یا قبل از انجام کار توسط دستگاه نظارت از وی آزمون مهارت بعمل آید.
- جوشکاری در دمای زیر صفر درجه سلسیوس و جریان باد ممنوع می باشد.
- کلیه جوشکاریها باید عاری از هرگونه تخلخل باشد.
- کلیه قطعات به هنگام ساخت و قبل از رنگ آمیزی در روی زمین تحویل ناظر گردد و سپس در سازه نصب شود.

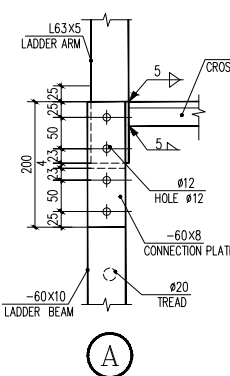
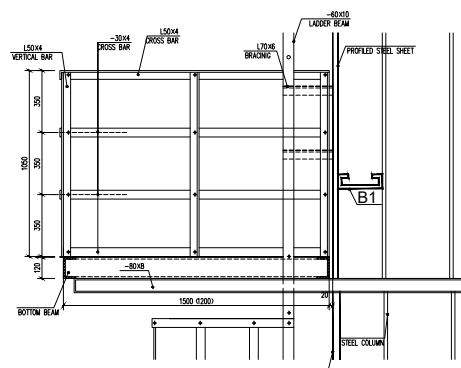
- کلیه ورقهای مصرفی در اسکلت سازه بایستی دارای حداقل مقاومت جاری شدن $2400 \frac{Kg}{cm^2}$ و مدول الاستیسیته $2.1E6 \frac{Kg}{cm^2}$ باشد.
- لبه های حاصل از برش با شعله باید کاملاً یکنواخت و عاری از ناهمواری ها بوده و زخم های بیش از ۵ میلیمتر را باید با سنگ زدن هموار نمود.
- لایه ها بایستی در دو ردیف یک در میان از کنار ستونهابه وسیله سینه بندها مهار گردند.

PROJECT TITLE	5500 m2 Warehouse
ADDRESS	
EMPLOYER	
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
DRAWN BY	
DATE	
SHEET NO	1-11
UNITS	CENTIMETERS
SCALE	
YEAR	
FIELD	STRUCTURAL



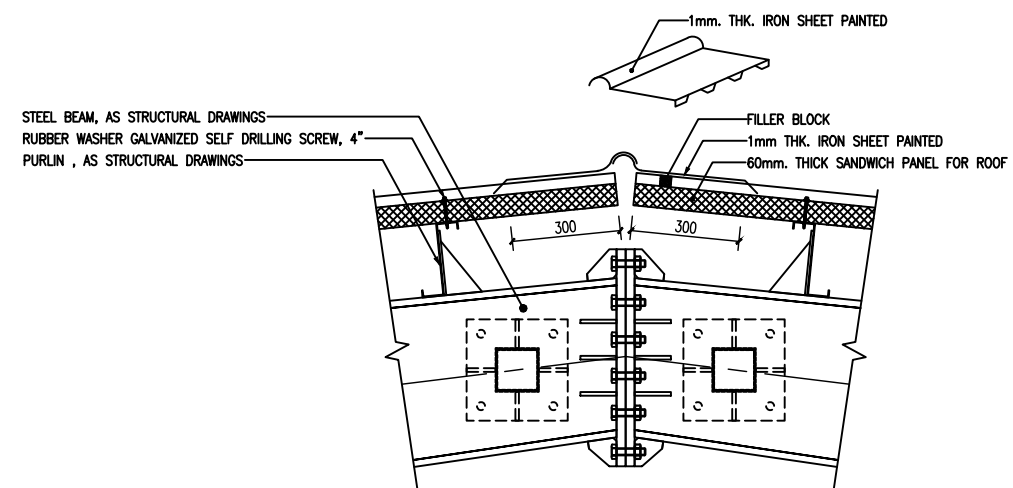
PROJECT TITLE	5500 m2 Warehouse
ADDRESS	
EMPLOYER	
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
DRAWN BY	
DATE	

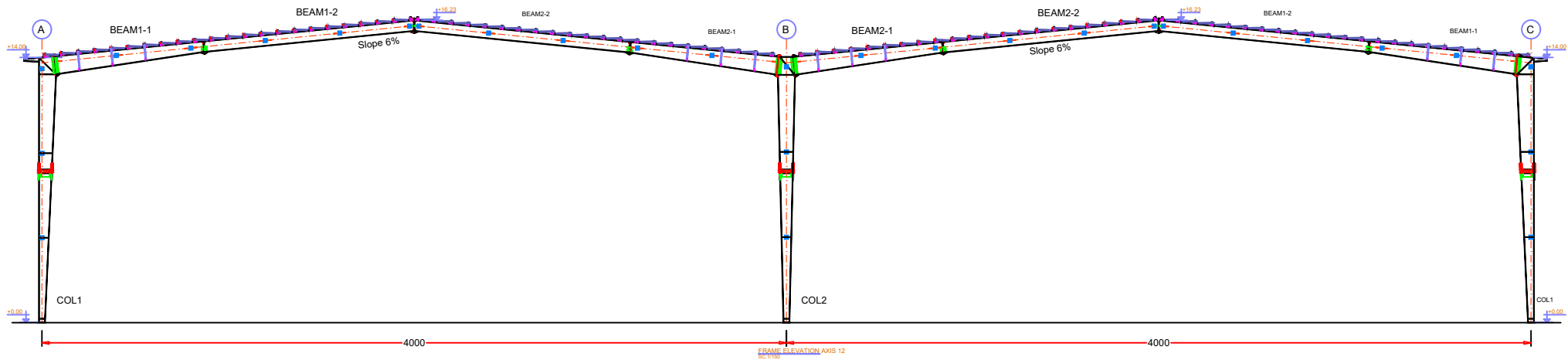
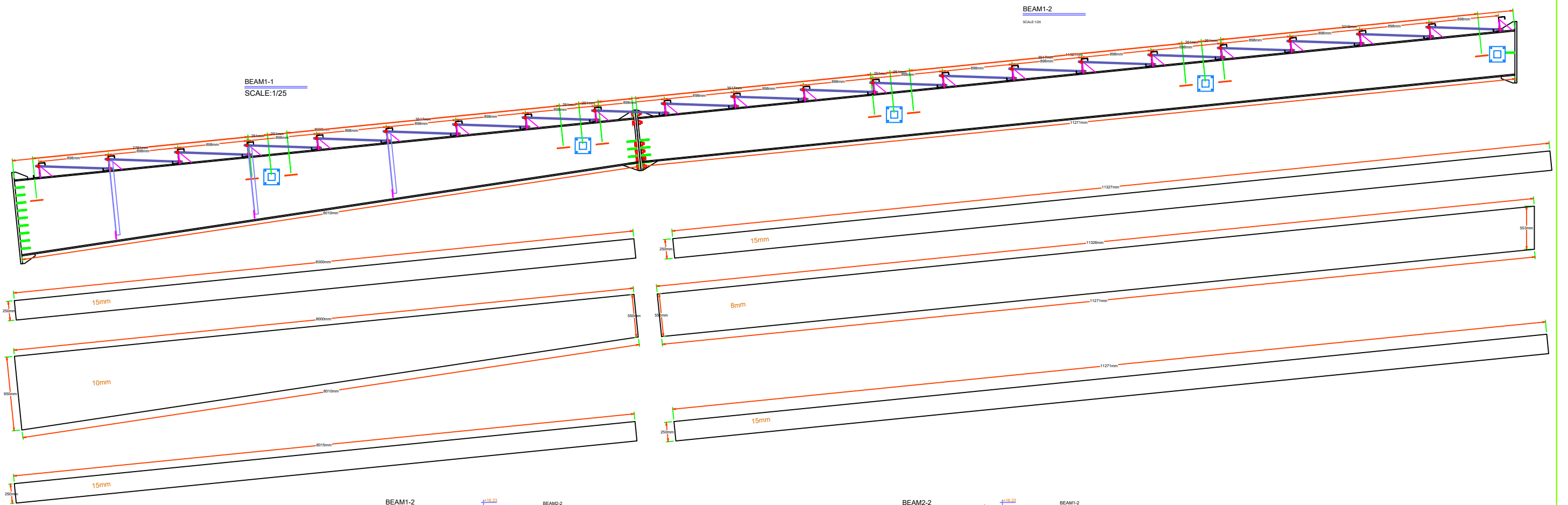
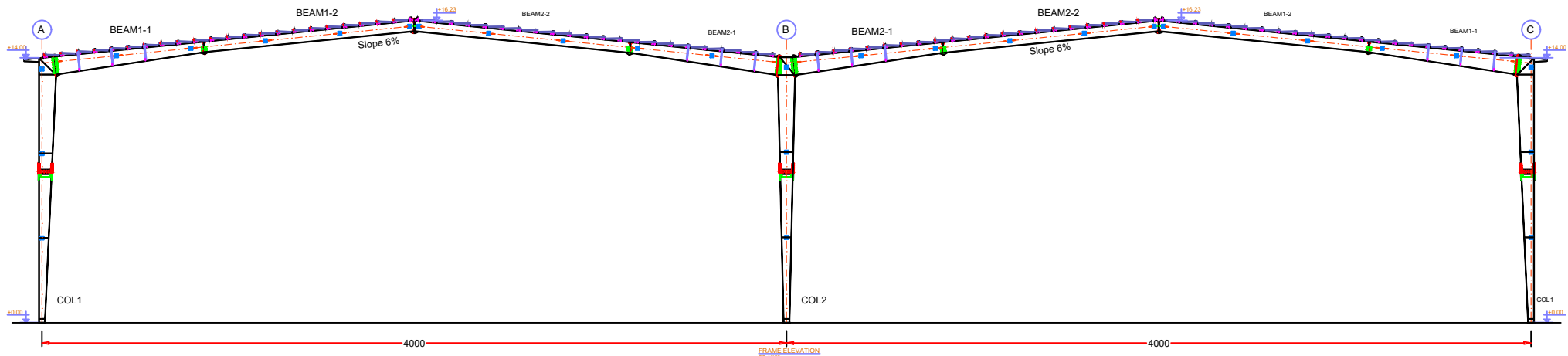
Sheet No: 2-11 Units: Centimeters Scale: Year: Field: Structural



- Total Weight Of Plate 6mm Thickness Is 4917 Kg.
- Total Weight Of Plate 8mm Thickness Is 6590 Kg.
- Total Weight Of Plate 12mm Thickness Is 12026 Kg.
- Total Weight Of Plate 15mm Thickness Is 15742 Kg.
- Total Weight Of Plate 25mm Thickness Is 25268 Kg.
- Total Weight Of Purflines Rod & Panels In The Member Is 76484 Kg.
- Total Steel Weight With Welds And Fasteners Is 101460 Kg.
- Total Subgrade Of Saloon Is 5484 m³.
- Average Of Steel Weight On Saloon Area Is 48.6 Kg/m².
- Average Of Steel Weight On Saloon Volume Is 2.6 Kg/m³.
- Total Steel Parting Area Is 10621 mt²
- Total Numbers Of Joints/Bolt = 2468
(M16=6 M20=4 M27=4 M30=4 M36=0)
- Total Saloon Roof Cover Needed Is 5051 mt²
- Total Girders Cover Needed Is 1000 mt²

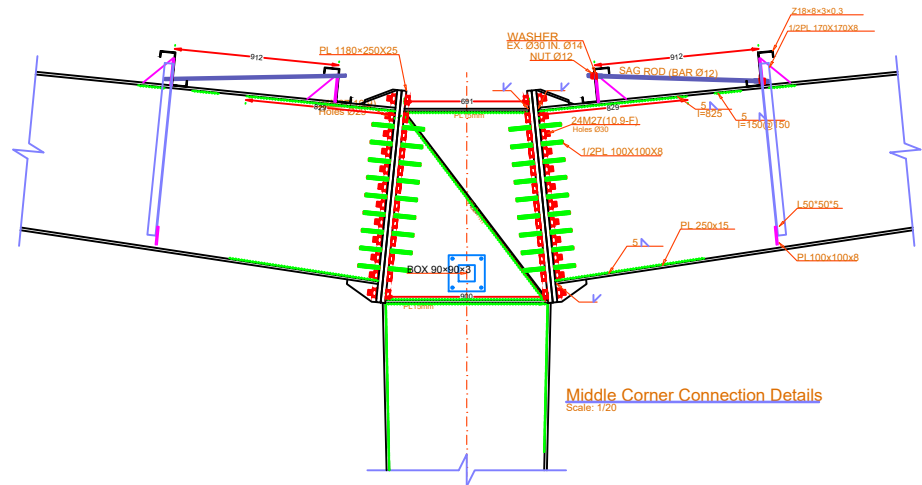
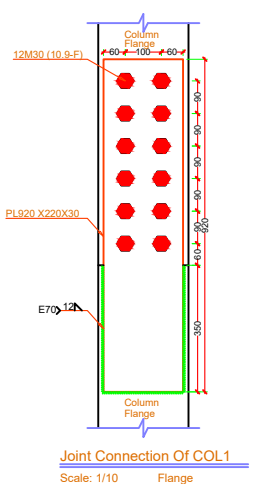
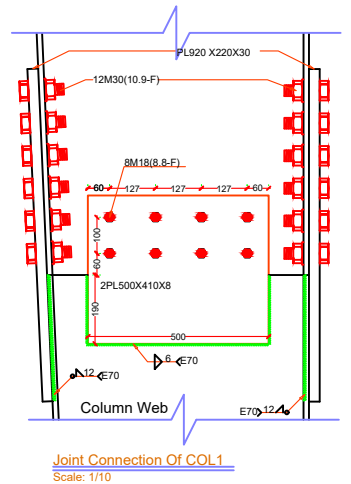
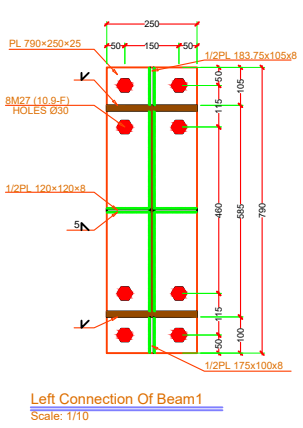
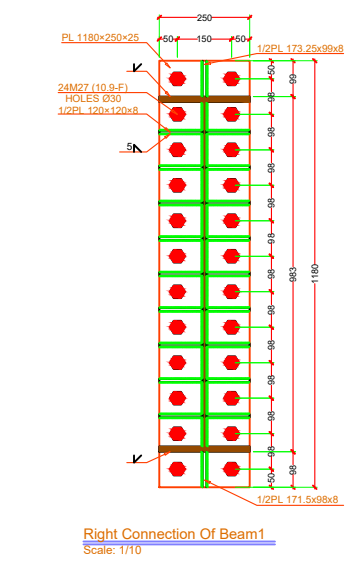
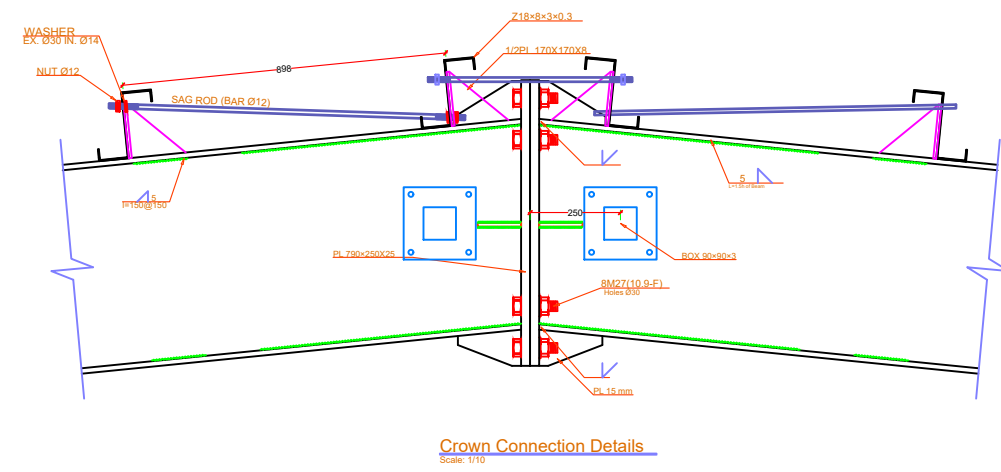
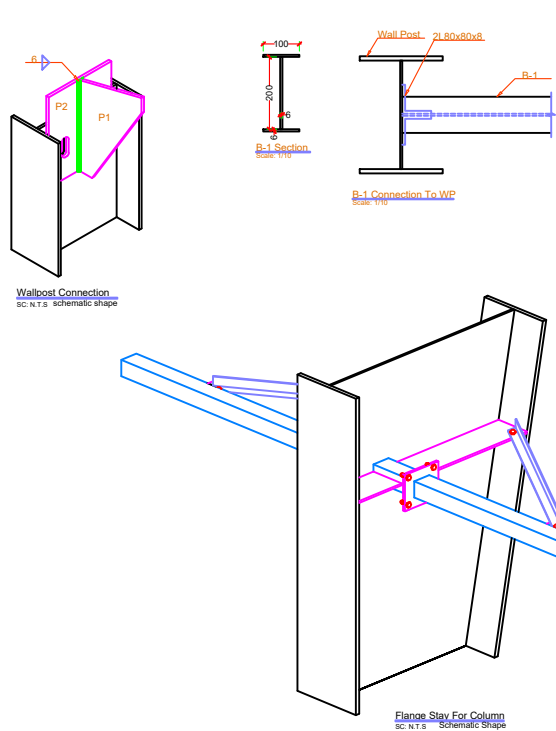
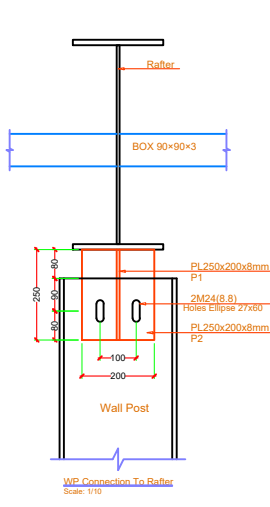
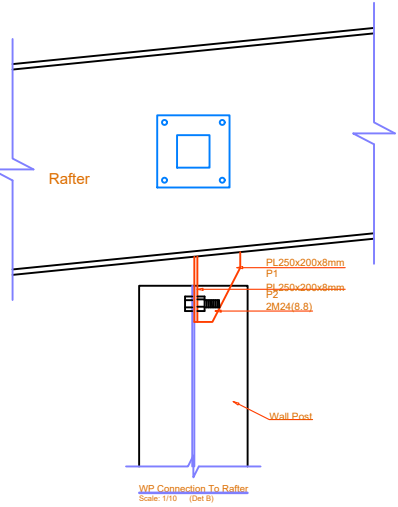
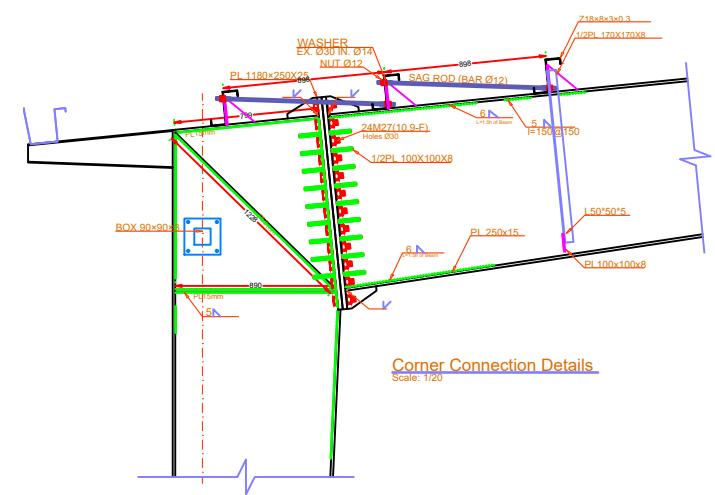
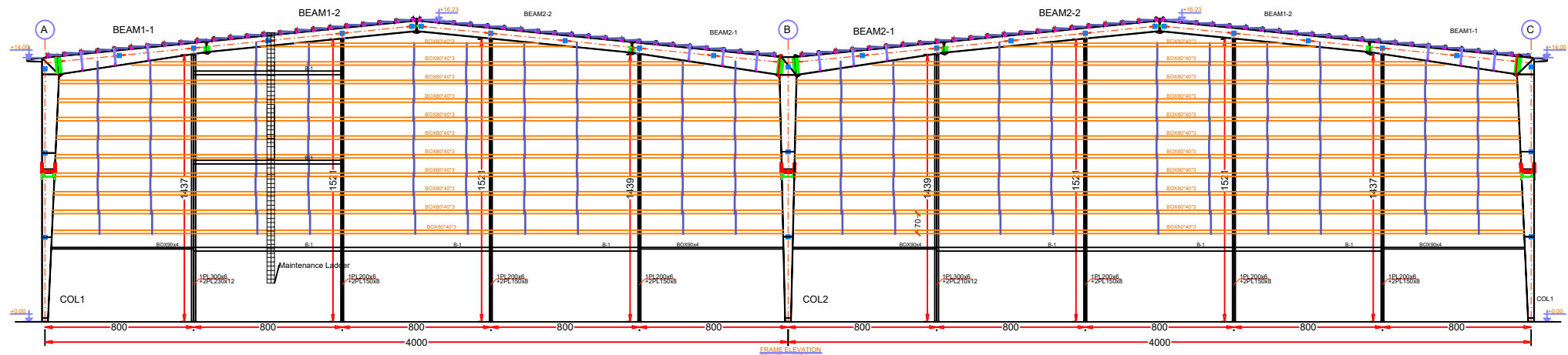
- Total Weight Of Plate 6mm Thickness Is 4917 Kg.
- Total Weight Of Plate 8mm Thickness Is 6390 Kg.
- Total Weight Of Plate 12mm Thickness Is 12026 Kg.
- Total Weight Of Plate 15mm Thickness Is 15742 Kg.
- Total Weight Of Plate 25mm Thickness Is 25268 Kg.
- Total Weight Of Purflines Roof & Panels In The Member Is 76484 Kg.
- Total Steel Weight With Welds And Fasteners Is 10346 Kg.
- Total Subgrade Of Saloon Is 5484 m³.
- Average Of Steel Weight On Saloon Area Is 48.6 Kg/m².
- Average Of Steel Weight On Saloon Volume Is 2.6 Kg/m³.
- Total Steel Parting Area Is 10621 mt²
- Total Numbers Of Joints/Balls = 2468
(M16-M20=0 M24=0 M27=0 M30=0 M36=0)
- Total Saloon Roof Cover Needed Is 5051 mt²
- Total Girders Cover Needed Is 1000 mt²





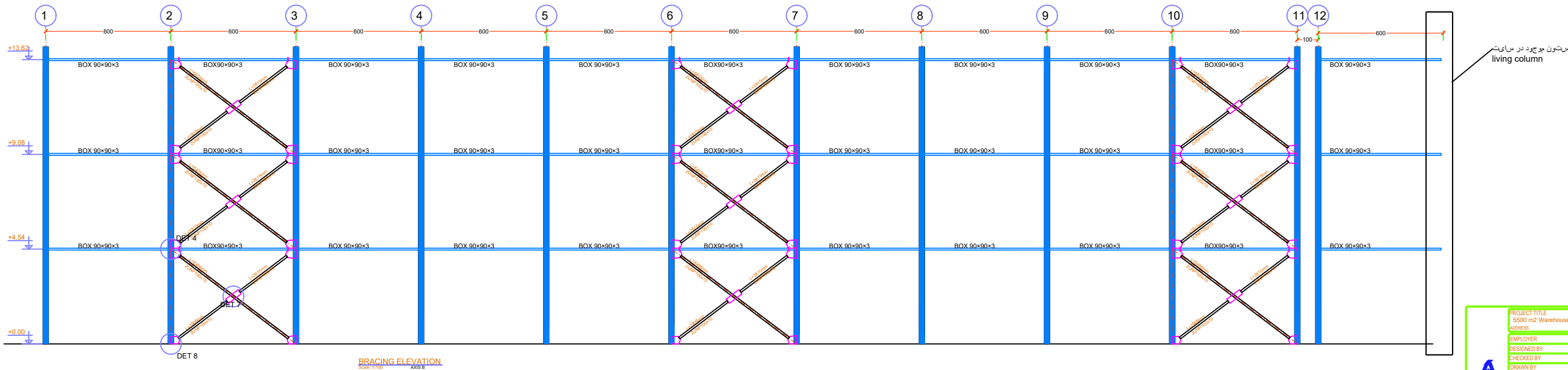
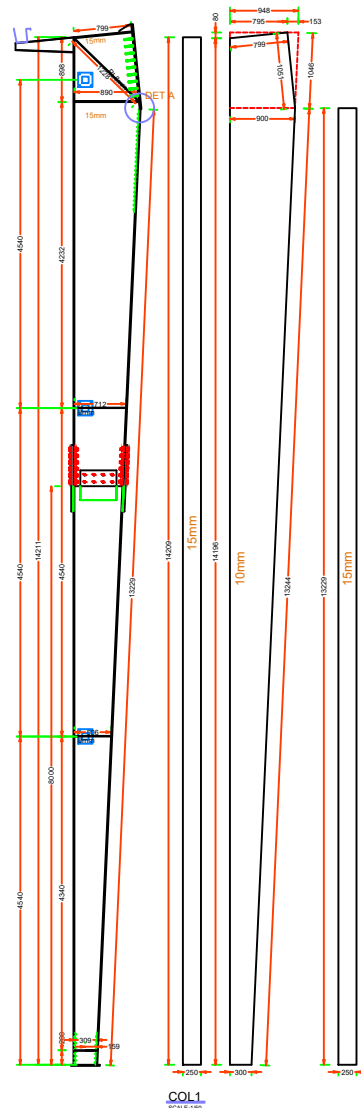
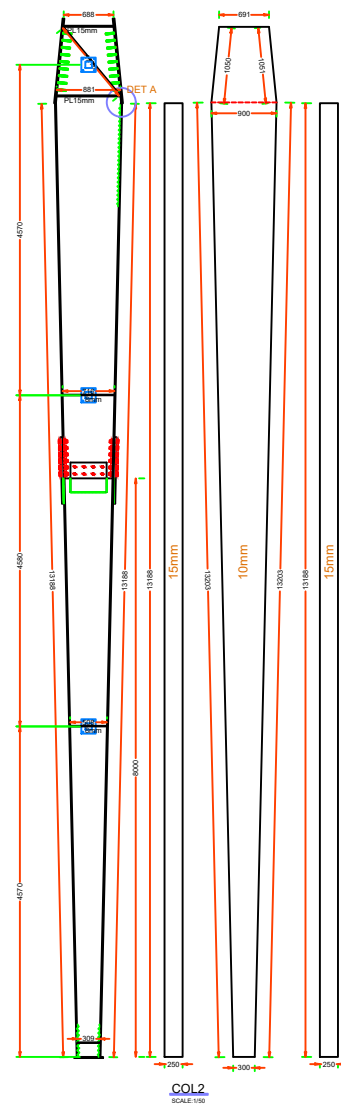
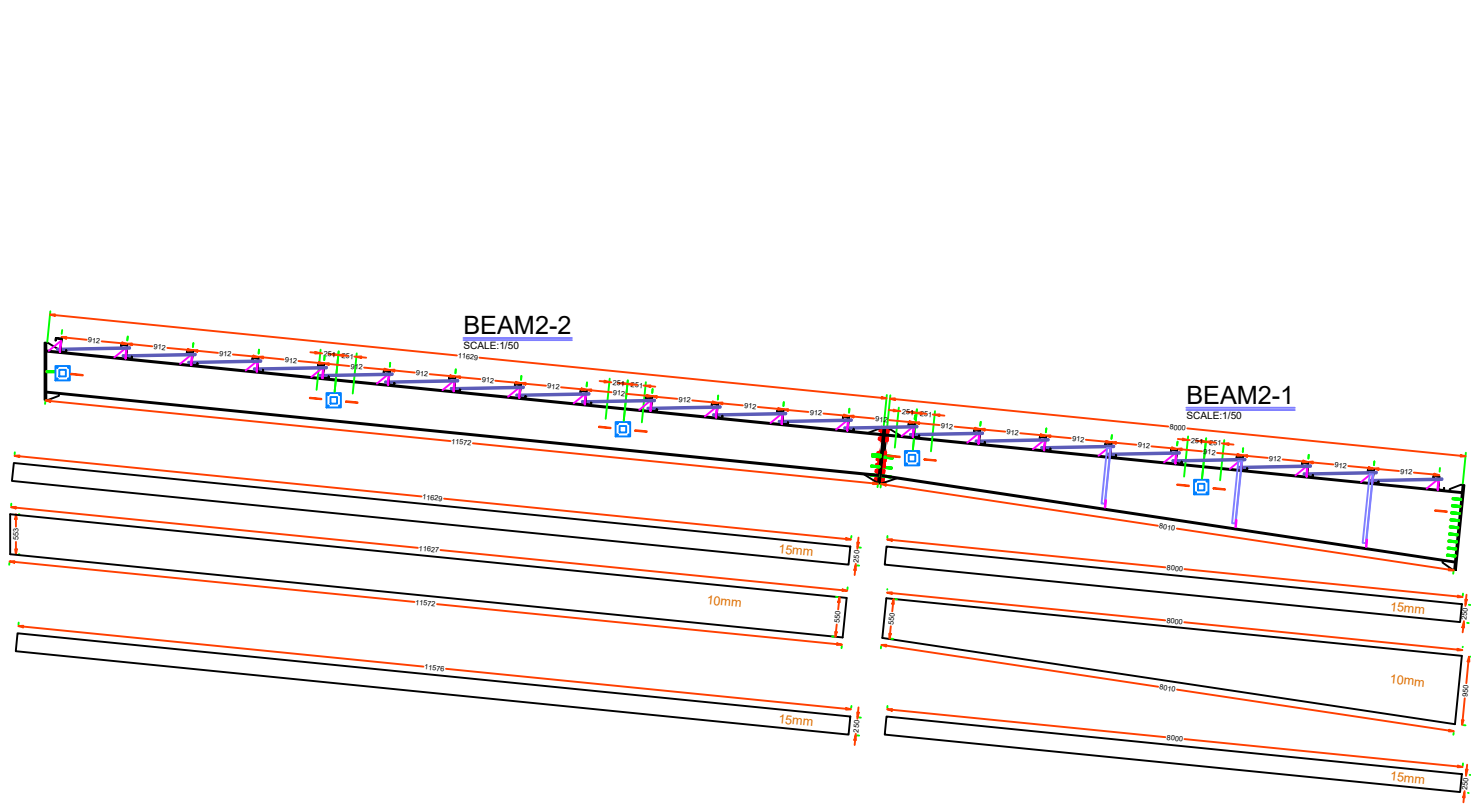
PROJECT TITLE	S500 m2 Warehouse
ADDRESS	
EMPLOYER	
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
DRAWN BY	
DATE	

SHEET NO: S-11
DATE: 10/10/2023
SCALE: 1/25
VAR: 1
ELD: STRUCTURAL



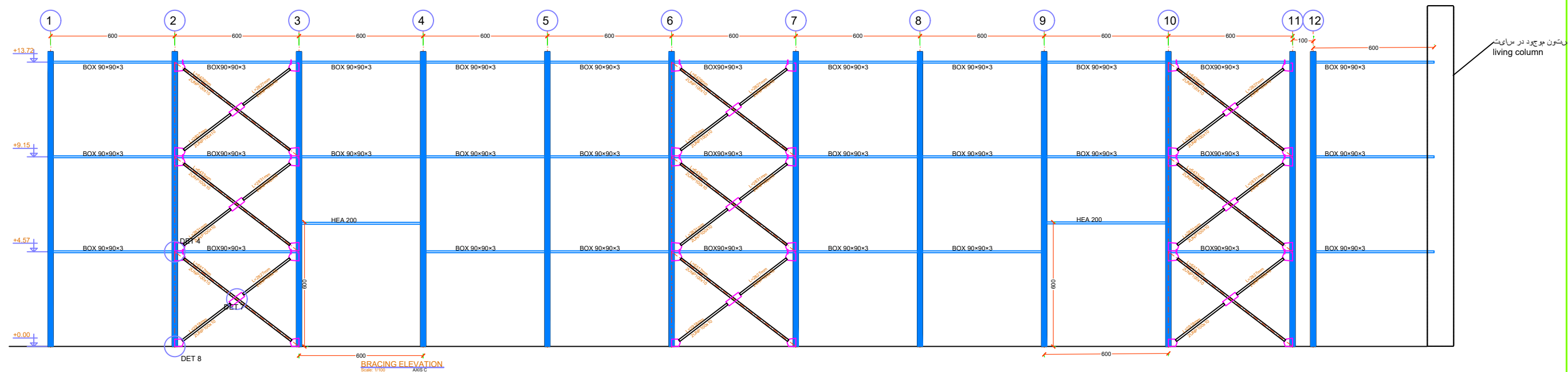
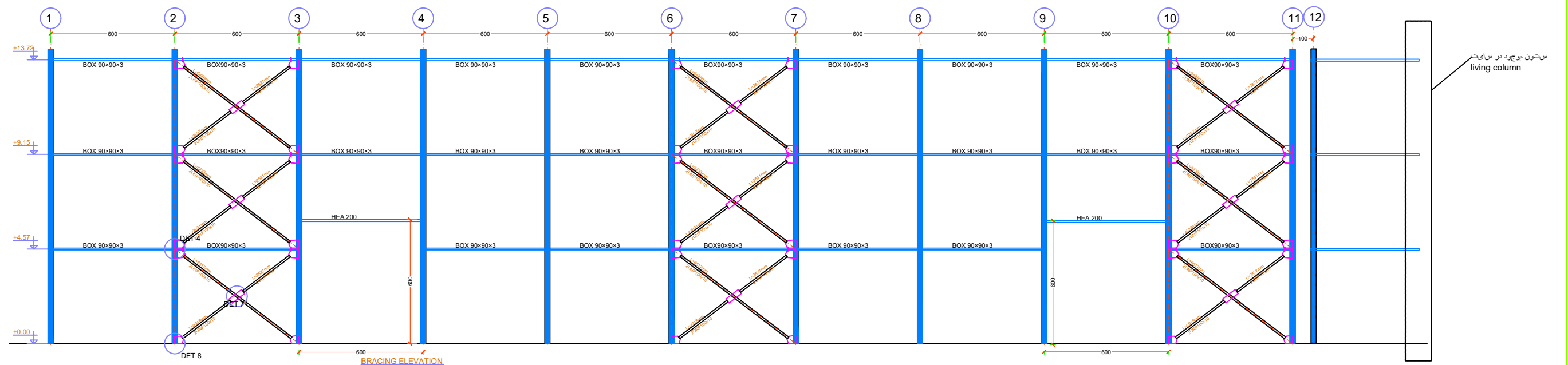
PROJECT TITLE	5500 m2 Warehouse
ADDRESS	
EMPLOYER	
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
DRAWN BY	
DATE	

PROJECT NO. 6-11
DATE 10/10/2023
SCALE 1:10
VAR 1
ELD 1/10/2023

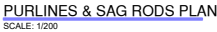
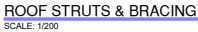


PROJECT TITLE	5500 m2 Warehouse
ADDRESS	
EMPLOYER	
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
DRAWN BY	
DATE	

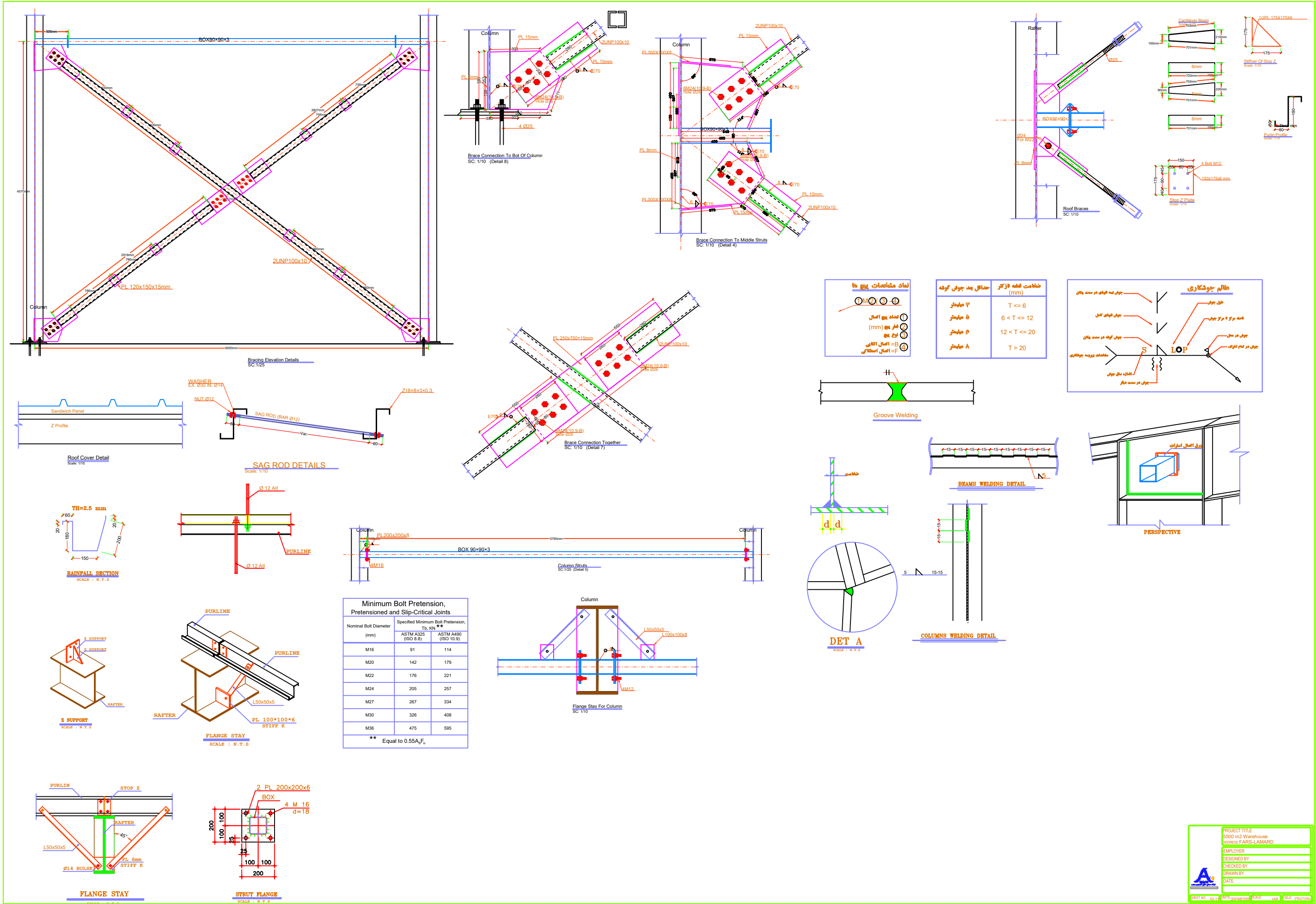
PROJECT NO. 7-11
DATE: 13/10/1395
SCALE: 1/100
VAR: 1
ELD: STRUCTURAL

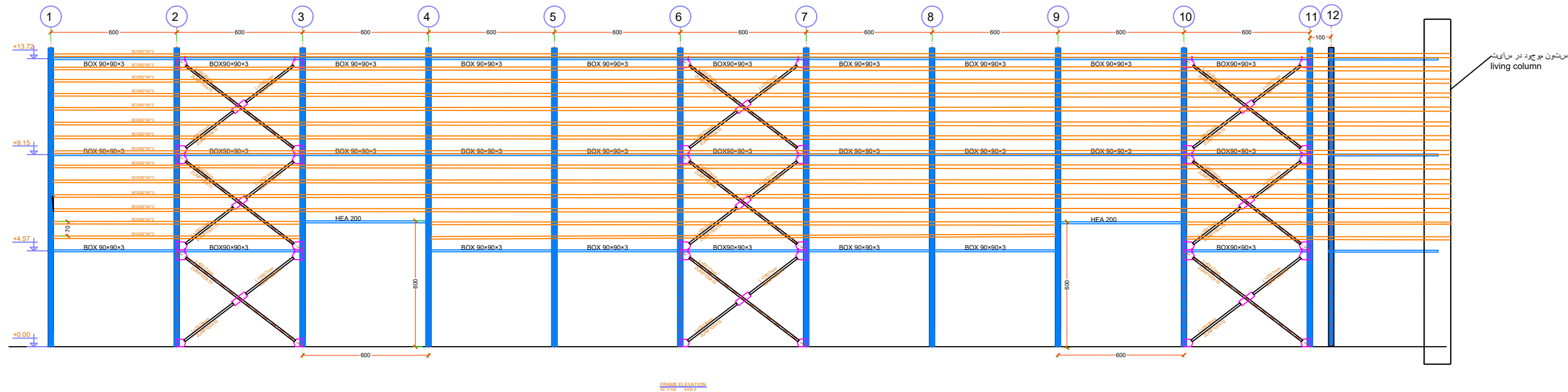


PROJECT TITLE	5500 m2 Warehouse
ADDRESS	
EMPLOYER	
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
DRAWN BY	
DATE	
SHEET NO.	8-11
DATE	
SCALE	
VAR	
ELD	STRUCTURAL



	PROJECT TITLE			
	5500 m2 Warehouse			
	ADDRESS			
	EMPLOYER			
	DESIGNED BY			
	CHECKED BY			
	DRAWN BY			
DATE				
SHEET NO. 9-11		UNITS: CENTIMETERS	SCALE: VAR	FIELD: STRUCTURAL





FRAME ELEVATION
SC 11/10 AXIS A

PROJECT TITLE	5500 m2 Warehouse
ADDRESS	
EMPLOYER	
DESIGNED BY	
CHECKED BY	
DRAWN BY	
DATE	

SHEET NO. 11-11 DATE 13/10/1395 SCALE 1:100 VAR ELD

